Print Dot 100 W

Film in PVC calandrato morbido, **bianco lucido 100µ riposizionabile (Attacca e Stacca)**. **Alta Opacità, FR B s1/d0.**

❶ Composizione

Finitura	Bianca Opaca
Supporto	PVC Monomerico 100µ Alta Opacità
Adesivo	Acrilico Trasparente Removibile a Punti
Liner	Bipolitenato in PE 148µ

❷ Dimensioni Standard

Altezza (cm)	Lunghezza (mtl)
106 - 137	50

❸ Applicazioni

Film in vinile calandrato **morbido, bianco opaco 100µ Anti Arricciamento**. **L'alta opacità** lo rende **molto coprente** e adatto anche per applicazioni che richiederebbero un retro grigio. La particolare **trama puntinata dell'adesivo** permette la fuoriuscita dell'aria dal materiale evitando la formazione di bolle in fase di applicazione. Non adatto per applicazioni su piastrelle. **Attacca e Stacca**, non consigliato per applicazioni con metodo bagnato.
Il **liner bipolitenato lo rende adatto anche alla stampa Latex.**

❹ Conservazione

Conservato in ambiente idoneo ad una temperatura di ± 23°C (73°F) e 50% di umidità relativa il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per 36 mesi.

❻ Sicurezza e Smaltimento

Catalogabile come "rifiuto speciale industriale non pericoloso" pertanto smaltibile in discariche controllate o in inceneritori per solidi urbani.

❺ Stampabilità

Ink base **Solvente / Eco-Solvente / UV / Latex.** Si consiglia una sala stampa condizionata a ± 23°C (73°F) e 50% di umidità relativa.

❼ Caratteristiche Fisiche

Variabile	Unità di misura	Valore medio	Metodi - Note
Spessore PVC	µ	100 ± 10%	ASTM D 1593
Peso PVC	gr/mq	130 ± 10%	ASTM D 1593
Spessore Liner	µ	148 ± 10	ISO 534
Peso PVC	gr/mq	130 ± 10%	ISO 536
Lucidità a 60°	%	≤ 15	ASTM D 523
Opacità D65/10°	%	98,88	/
Flame Retardant	/	B s1 / d0	ISO 13501-1 / ISO 11925-2
Adesione (20 min. su acciaio)	N/25mm	> 2	FINAT FTM1
Adesione (24 h. su acciaio)	N/25mm	> 4	FINAT FTM1
Restringimento adesivo	mm	Max. 0,5	FINAT FTM14
Temperatura di applicazione	°C	> 10	/
Temperatura di esercizio	°C	Da -10 a +70	/

Tutte le informazioni incluse sono basate sui risultati ottenuti da prove di laboratorio e costituiscono il meglio delle nostre attuali conoscenze, tuttavia non costituiscono garanzia e non sono legalmente vincolanti. Data la grande diversità di usi possibili l'utilizzatore deve esaminare attentamente le performance del prodotto per ciascun utilizzo e se ne assume tutti i rischi relativi, si raccomanda quindi di testare la compatibilità del prodotto con il substrato da utilizzare e analizzare l'uso che se ne vuole fare, il venditore non sarà responsabile di danni causati da un utilizzo non idoneo. Per gli aggiornamenti delle caratteristiche tecniche vi preghiamo di fare riferimento alle specifiche pubblicate sul nostro sito www.printjet.biz

Informazioni generali

I dati sopra indicati, si riferiscono al prodotto tal quale applicato in condizioni standard e non possono tenere conto del tipo di applicazione finale; pertanto sono puramente indicativi e non costituiscono garanzia. Le stime di durata media vengono estrapolate sulla base dei di laboratorio e costituiscono il meglio delle nostre attuali conoscenze.

Elementi che possono ridurre drasticamente le aspettative di durata del prodotto:

- Esposizione in aree climatiche con forte irraggiamento solare, alte temperature, elevate altitudini o altamente inquinate.
- Applicazione scorretta o utilizzo improprio.
- Aggressione da parte di solventi ed altre parti volatili.
- Aggressione da forte sfregamento o urto.
- Pulizia e mantenimento non corretti (utilizzo di detergenti aggressivi, graffi ed abrasioni e contaminazioni che possono prodursi durante la posa o il ciclo di vita del prodotto).

La durata reale di un prodotto dipende da molti fattori, tra i quali la qualità e il lavoro di preparazione del supporto, l'esposizione, la manutenzione, il grado di inquinamento, ecc. Pertanto solo l'applicatore sarà in grado di determinare l'idoneità del prodotto e stimarne la durata. Per prolungare il più possibile la vita del prodotto, si raccomanda di attenersi alle istruzioni riportate nella presente scheda tecnica.

Garanzia e limitazioni di responsabilità

Tutti i valori e i dati riportati nella presente scheda tecnica sono basati su test reputati affidabili e vanno intesi come valori tipici, senza costituire garanzia. **Sarà cura dell'acquirente sottoporre a prova il materiale prima dell'uso e dell'impiego specifico**, al fine di determinare se il prodotto sia idoneo per uno scopo specifico ed altresì adatto rispetto all'uso ed all'applicazione prescelti, indipendentemente dai dati sopra esposti e secondo le modalità di impiego appropriate.

Tutti i prodotti Printjet® vengono confezionati rispettando le più severe norme di controllo qualità, al fine di garantire la mancanza di polveri, giunte od altre imperfezioni che potrebbero comprometterne la stampabilità o l'applicazione e sono garantiti esenti da ogni difetto di fabbricazione. In caso di accertata difettosità del prodotto, Printjet® sostituirà i propri materiali.
Printjet® non assume responsabilità per alcun costo addizionale, quale il lavoro necessario per il rifacimento delle grafiche, le perdite connesse ai tempi di produzione, i costi per la rimozione o la riapplicazione delle grafiche. Printjet® inoltre non assume responsabilità per la sostituzione di materiali non di sua fabbricazione. **Printjet® non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali derivanti dall'uso del prodotto.**

Nessun venditore, agente o distributore è autorizzato a fornire dati diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica. Per introdurre miglioramenti tutti i prodotti potranno essere modificati senza preavviso. Per un uso in sicurezza dei pulitori menzionati nella presente scheda si consiglia di prendere visione delle schede di sicurezza dedicate.

STAMPA

Per ottenere una buona lavorabilità dei prodotti da stampa si raccomanda di lasciare le bobine ad acclimatarsi nell'ambiente di stampa per almeno 24 ore. Eccessive differenze di temperatura o umidità tra il materiale e l'ambiente circostante possono causare problemi di planarità e/o stampabilità. Per ottenere la qualità di stampa ottimale è opportuno utilizzare il profilo di stampa più idoneo.

LAMINAZIONE

Se il prodotto necessita di laminazione assicurarsi che il film prima di essere laminato o applicato **non contenga assolutamente solventi o residui volatili degli inchiostri** che potrebbero comprometterne l'adesione o influenzare le caratteristiche del prodotto. Per questo il film dopo la stampa deve riposare per almeno 48 ore alla temperatura di 20 gradi. Si consiglia di utilizzare laminazioni Printjet®.