

# Plus PVC 100 G HT HO BF

PVC **Monomerico** bianco lucido 100 $\mu$ . **Alta Opacità**. Adesivo Trasparente Permanente Base Solvente **AIR-FREE** ad **Alto tack**.

## ① Composizione

|                 |                                               |
|-----------------|-----------------------------------------------|
| <b>Finitura</b> | Bianca Lucida                                 |
| <b>Supporto</b> | PVC Monomerico calandrato 100 $\mu$           |
| <b>Adesivo</b>  | Acrilico Trasparente Permanente High Tack     |
| <b>Liner</b>    | Carta PEK 140gr bipoletenata in PE e Silicone |

## ② Dimensioni Standard

| Altezza (cm)    | Lunghezza (mtl) |
|-----------------|-----------------|
| 106 / 137 / 160 | 50              |

## ③ Applicazioni

**Alta adesività** e alta opacità per prestazioni di alto livello e un'**elevata coprenza**. Ideale per applicazioni di breve durata su superfici piane o leggermente curve. Grazie all'alta coprenza può essere usato per applicazioni che richiederebbero un retro grigio. **Adesivo Base Solvente**, adatto per applicazioni con metodo bagnato. Durata 1 anno. La durata dell'adesivo dipende dall'esposizione al sole e alle intemperie, dalla posizione nella quale è applicato (orizzontale/verticale), dalla vicinanza a fonti di calore, smog, polveri, fumi.

## ④ Conservazione

Conservato in ambiente idoneo ad una temperatura di  $\pm 23^{\circ}\text{C}$  ( $73^{\circ}\text{F}$ ) e 50% di umidità relativa il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per 36 mesi.

## ⑥ Sicurezza e Smaltimento

Catalogabile come "rifiuto speciale industriale non pericoloso" pertanto smaltibile in discariche controllate o in inceneritori per solidi urbani.

## ⑤ Stampabilità

Supporto indicato per stampa con inchiostri base **Solvente / Eco-Solvente / UV / Latex**. Si consiglia una sala stampa condizionata a  $\pm 23^{\circ}\text{C}$  ( $73^{\circ}\text{F}$ ) e 50% di umidità relativa. La saturazione massima inchiostro consentita è 270%.

## ⑦ Caratteristiche Fisiche

| Variabile                | Unità di misura   | Valore medio                      | Metodi - Note   |
|--------------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------|
| Spessore PVC             | $\mu$             | 100 $\pm$ 10                      | GB/T6672-2001   |
| Peso PVC                 | gr/m <sup>2</sup> | 160 $\pm$ 10                      | GB4669-1995     |
| Peso Liner               | gr/m <sup>2</sup> | 140 $\pm$ 10                      | GB4669-1995     |
| Peso Totale              | gr/m <sup>2</sup> | 300 $\pm$ 20                      | GB4669-1995     |
| Lucidità (60°C)          | %                 | $\leq 20$                         | GB8807-88       |
| Adesione iniziale        | N/25mm            | $\geq 12$                         | FTM 9           |
| Adesione dopo 24h        | N/25mm            | $\geq 14$                         | FTM 1           |
| Stabilità dimensionale   | mm                | $\leq 1.8$ (MD) / $\leq 1.5$ (CD) | FTM 14          |
| Resistenza alla trazione | N/25mm            | $\geq 40$ (MD) / $\geq 35$ (CD)   | GB/T1040.1-2006 |

Per gli aggiornamenti delle caratteristiche tecniche vi preghiamo di fare riferimento alle specifiche pubblicate sul nostro sito [www.printjet.biz](http://www.printjet.biz)

## Informazioni generali

I dati sopra indicati, si riferiscono al prodotto tal quale applicato in condizioni standard e non possono tenere conto del tipo di applicazione finale; pertanto sono puramente indicativi e non costituiscono garanzia. Le stime di durata media vengono estrapolate sulla base dei di laboratorio e costituiscono il meglio delle nostre attuali conoscenze.

Elementi che possono ridurre drasticamente le aspettative di durata del prodotto:

- Esposizione in aree climatiche con forte irraggiamento solare, alte temperature, elevate altitudini o altamente inquinate.
- Applicazione scorretta o utilizzo improprio.
- Aggressione da parte di solventi ed altre parti volatili.
- Aggressione da forte sfregamento o urto.
- Pulizia e mantenimento non corretti (utilizzo di detergenti aggressivi, graffi ed abrasioni e contaminazioni che possono prodursi durante la posa o il ciclo di vita del prodotto).

La durata reale di un prodotto dipende da molti fattori, tra i quali la qualità e il lavoro di preparazione del supporto, l'esposizione, la manutenzione, il grado di inquinamento, ecc. Pertanto solo l'applicatore sarà in grado di determinare l'idoneità del prodotto e stimarne la durata. Per prolungare il più possibile la vita del prodotto, si raccomanda di attenersi alle istruzioni riportate nella presente scheda tecnica.

## Garanzia e limitazioni di responsabilità

Tutti i valori e i dati riportati nella presente scheda tecnica sono basati su test reputati affidabili e vanno intesi come valori tipici, senza costituire garanzia. **Sarà cura dell'acquirente sottoporre a prova il materiale prima dell'uso e dell'impiego specifico**, al fine di determinare se il prodotto sia idoneo per uno scopo specifico ed altresì adatto rispetto all'uso ed all'applicazione prescelti, indipendentemente dai dati sopra esposti e secondo le modalità di impiego appropriate.

Tutti i prodotti Printjet® vengono confezionati rispettando le più severe norme di controllo qualità, al fine di garantire la mancanza di polveri, giunte od altre imperfezioni che potrebbero comprometterne la stampabilità o l'applicazione e sono garantiti esenti da ogni difetto di fabbricazione. In caso di accertata difettosità del prodotto, Printjet® sostituirà i propri materiali.

**Printjet® non assume responsabilità per alcun costo aggiuntivo, quale il lavoro necessario per il rifacimento delle grafiche, le perdite connesse ai tempi di produzione, i costi per la rimozione o la riapplicazione delle grafiche.** Printjet® inoltre non assume responsabilità per la sostituzione di materiali non di sua fabbricazione. **Printjet® non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali derivanti dall'uso del prodotto.**

Nessun venditore, agente o distributore è autorizzato a fornire dati diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica. Per introdurre miglioramenti tutti i prodotti potranno essere modificati senza preavviso. Per un uso in sicurezza dei pulitori menzionati nella presente scheda si consiglia di prendere visione delle schede di sicurezza dedicate.

## STAMPA

Per ottenere una buona lavorabilità dei prodotti da stampa si raccomanda di lasciare le bobine ad acclimatarsi nell'ambiente di stampa per almeno 24 ore. Eccessive differenze di temperatura o umidità tra il materiale e l'ambiente circostante possono causare problemi di planarità e/o stampabilità. Per ottenere la qualità di stampa ottimale è opportuno utilizzare il profilo di stampa più idoneo.

## LAMINAZIONE

Se il prodotto necessita di laminazione assicurarsi che il film prima di essere laminato o applicato **non contenga assolutamente solventi o residui volatili degli inchiostri** che potrebbero comprometterne l'adesione o influenzare le caratteristiche del prodotto. Per questo il film dopo la stampa deve riposare per almeno 48 ore alla temperatura di 20 gradi. Si consiglia di utilizzare laminazioni Printjet®.

## APPLICAZIONE

**Il prodotto è concepito per un uso altamente professionale. Il personale addetto all'applicazione deve possedere i requisiti e la formazione necessari.** Si consiglia di utilizzare il prodotto ad una temperatura ambiente compresa tra 12° e 28°C.

## RIMOZIONE

Le operazioni di rimozione del prodotto sono condizionate da molteplici fattori quali tempo trascorso dall'applicazione, esposizione all'esterno o interno della decorazione, tipo di supporto, temperatura ambiente e della superficie ecc. **Printjet® non può essere ritenuta responsabile di alcun danno provocato in fase di rimozione e/o danneggiamenti della superficie sulla quale il prodotto è stato applicato.**