

# DTF PET 75 Double Matt Hot Peel

100% PET 75μ per stampe DTF, stacco a caldo. Finitura opaca fronte e retro. Certificato OEKO TEX standard 100 classe 1.

## ① Composizione

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| <b>Finitura</b> | Trasparente Opaca |
| <b>Supporto</b> | 100% PET 75μ      |

## ② Dimensioni Standard

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| <b>Altezze (cm)</b> | <b>Lunghezza (mtl)</b> |
| 30 / 45 / 60        | 100                    |

## ③ Applicazioni

Adatto per la stampa con inchiostri DTF (Direct To Film) da trasferire successivamente, dopo applicazione della colla, su t-shirt, tessuti misti, pelle, lycra, seta tramite pressa a caldo. **STACCO A CALDO, Double Matt.** Finitura opaca sia sul fronte che sul retro per garantire un'ottima stampabilità. Temperatura del forno consigliata 150 °C. Colla consigliata TPU/PET che fonde a partire da 110 °C. **Nessun residuo** di colla sul film.

## ④ Conservazione

Conservato in ambiente idoneo ad una temperatura di  $\pm 23^{\circ}\text{C}$  ( $73^{\circ}\text{F}$ ) e 50% di umidità relativa il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per 36 mesi.

## ⑤ Sicurezza e Smaltimento

Catalogabile come “rifiuto speciale industriale non pericoloso” pertanto smaltibile in discariche controllate o in inceneritori per solidi urbani.

## ⑥ Stampabilità

Adatto per la stampa con inchiostri **DTF** (Direct To Film). Colla consigliata: TPU/PET. Nella fase di stampa impostare una coprenza del bianco almeno al 65%. Nell'applicazione dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica consigliamo di rimuovere il supporto e ripressare la stampa per alcuni secondi, coprendola con una carta siliconata, per assicurare una maggiore resistenza ai lavaggi. Rimozione del liner a caldo o semi-caldo, in funzione della temperatura e del tempo di applicazione utilizzati.

## ⑦ Caratteristiche Fisiche

| Variabile                                 | Unità di misura | Valore medio              | Metodi - Note |
|-------------------------------------------|-----------------|---------------------------|---------------|
| Spessore                                  | μ               | 75 $\pm$ 1%               | /             |
| Temperatura di applicazione               | °C              | 130-160 (pressione media) | /             |
| Tempo di applicazione                     | “               | 10-12                     | /             |
| Lavaggio                                  | °C              | 40 dopo 24h al roverscio  | /             |
| Stiraggio                                 | /               | dopo 24h al roverscio     | /             |
| Lavaggio a secco, Candeggio, Asciugatrice | /               | NO                        | /             |

Tutte le informazioni incluse sono basate sui risultati ottenuti da prove di laboratorio e costituiscono il meglio delle nostre attuali conoscenze, tuttavia non costituiscono garanzia e non sono legalmente vincolanti. Data la grande diversità di usi possibili l'utilizzatore deve esaminare attentamente le performance del prodotto per ciascun utilizzo e se ne assume tutti i rischi relativi, si raccomanda quindi di testare la compatibilità del prodotto con il substrato da utilizzare e analizzare l'uso che se ne vuole fare, il venditore non sarà responsabile di danni causati da un utilizzo non idoneo. Per gli aggiornamenti delle caratteristiche tecniche vi preghiamo di fare riferimento alle specifiche pubblicate sul nostro sito [www.printjet.biz](http://www.printjet.biz)