

Categoria Prodotto	Presse a caldo
Brand	Easy Press
Codice Prodotto	Easy Press 400 PLUS
Nome Prodotto	Easy Press 400 PLUS
Descrizione Prodotto	Pressa a caldo con piano di lavoro di mm. 380 x 380



Easy Press 400 PLUS

.....

Specifiche Tecniche:

Voltage:	220 V
Power	1400 w
Controllo Timer	0 – 999 sec.
Piano di trasferimento	380 x 380 mm
Peso	30 kg.
Dimensioni max	75X49X48 cm



Istruzioni Easy Press 400

▲ **Introduzione** ▲

Questa macchina è specifica per l'applicazione di materiali termosaldabili e per il trasferimento di stampe sublimatiche su cotone, fibre, metallo, vetro...

▲ **Caratteristiche** ▲

- ✓ Ottimo design, struttura affidabile, facilità d'uso
- ✓ Usa un controllo costante digitale della temperatura
- ✓ Facile impostazione della pressione
- ✓ Timer automatico con allarme sonoro
- ✓ La superficie della piastra riscaldata è trattata con una speciale vernice per le alte temperature.
- ✓ La superficie di lavoro è caratterizzata da un gel siliconico resistente alle alte temperature

▲ **Specifiche tecniche** ▲

Voltaggio: AC 110V/220V
Potenza: 1400 W
Temperatura: 0-400°C
Controllo tempo: 0-999 sec
Area piastre: 38cm X 38cm
Dimensioni imballo: 75X49X47
Peso: 30Kg

▲ **Uso** ▲

1. A pressa spenta sollevare la maniglia, posizionare il materiale da pressare, provare la pressione. Aggiungere pressione ruotando l'apposita vite in senso orario o togliere pressione ruotando in senso antiorario.
2. Togliere il materiale da pressare dal piano (non lasciare il materiale sulle piastre durante la successiva fase di riscaldamento)
3. Collegare il cavo di alimentazione. Accendere la pressa, il display digitale eseguirà un controllo di circa 10 secondi. Ora puoi impostare i parametri di lavoro (Va impostata la giusta temperatura/tempo al primo utilizzo. Leggere le istruzioni al paragrafo "Impostazione Temperatura / Tempo"). **Nota: utilizzare impianti elettrici con messa a terra**
4. Impostare temperatura e tempo necessari alla pressatura (per raggiungere i 200°C occorrono circa 15 minuti)
5. Al raggiungimento della temperatura, posizionare i materiali da pressare sul piano, abbassare la leva. Il timer inizierà il conteggio automaticamente. Un segnale acustico avvertirà al raggiungimento del tempo di pressatura impostato.

▲ **Note** ▲

- ✓ Un'applicazione corretta richiede il giusto tempo, temperatura e pressione
- ✓ Anche lo spessore del materiale, il tipo di materiale, il tipo di carta sublimatica e di termosaldabile sono parametri da tenere in considerazione
- ✓ Prima di iniziare produzioni di parecchi pezzi, effettuare delle prove per stabilire i valori corretti di temperatura/tempo/pressione

▲ **Impostazione Temperatura / Tempo** ▲

Accendere la pressa. Nel display di dx, premere SET dopo il controllo automatico della pressa. Impostare la temperatura con i tasti ↑ o ↓ quando nel display compare "SP". Abbassare leggermente la piastra fino a che il display di sx non si accende. Premere SET per impostare il tempo di pressatura sul display di sx. Usare i tasti ↑ o ↓ quando nel display compare "ST". Tenere premuto nuovamente SET per 3 secondi e la macchina tornerà alla modalità di lavoro con i parametri da voi impostati.

▲ **Problemi e possibili soluzioni** ▲

Problema riscontrato	Ragione e possibile soluzione
Il display è vuoto dopo l'accensione	Controllare il connettore elettrico, probabile danneggiamento del fusibile
La vite di regolazione della pressione è particolarmente dura	Lubrificarla
C'è movimento della leva una volta abbassata per la pressatura	Girare la vite di regolazione della pressione in senso orario
Il sollevamento della leva dalla posizione di pressatura a quella di riposo è difficoltoso	Girare la vite di regolazione della pressione in senso antiorario
Non c'è suono di allarme allo scadere del tempo impostato	Lo switch che fa partire il conteggio non chiude. Regolare la pressione con l'apposita vite
La pressa non scalda	Problemi al display o alla scheda di riscaldamento